

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Калининградский государственный технический университет»
Балтийская государственная академия рыбопромыслового флота
ФГБОУ ВО «КГТУ»
БГАРФ



Декан транспортного факультета
/Соболин В.Н./

2016 г.

Программа
Первая производственная практика

(наименование практики)
образовательной программы

по направлению

23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

(код и наименование направления)

Профиль программы

«Автомобили и автомобильное хозяйство»

«Автомобильный сервис»

(наименование профиля)

Факультет/институт Транспортный
(наименование)

Кафедра Автомобильный транспорт и сервис автомобилей
(наименование)

Калининград 2016

1. ТИП, СПОСОБ ПРОВЕДЕНИЯ, БАЗЫ И ЦЕЛЬ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

1.1 Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

1.2. Стационарная

1.3 Базы – №1 - Автомобильный завод Автотор, на учебных местах учебно-производственного центра техникума отраслевых технологий, расположенного на заводе Автотор, оборудованных необходимым диагностическим, слесарным, и измерительным оборудованием;

№ 2 – предприятия автомобильного транспорта города Калининграда и области

1.4 Прохождение первой производственной практики имеет целью приобретение студентами умений, навыков и опыта в производственно-технологической деятельности достаточных для дальнейшей работы выпускников на предприятиях транспортно-технологических комплексов и автомобильного транспорта

2. ТРЕБОВАНИЯ К БАЗАМ ПРАКТИКИ

Предприятия должно соответствовать профилю направления, быть оснащенным современным технологическим оборудованием: контрольно-проверочные (диагностические) стенды, механизированный инструмент для проведения сборочно-разборочных работ на объектах Т и ТТМО. Иметь современного уровня производственно-технологический процесс. На предприятии должны соблюдаться нормы техники безопасности и охраны труда, экологические нормы. Предприятие должно иметь высококвалифицированный персонал, работающий в производственно-технологической сфере выполнения диагностики на объектах Т и ТТМО, проведения сборочно-разборочных работ.

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Компетенции выпускника ОП ВО и их этапы формирования в результате прохождения практики		Знания, умения, навыки и опыт профессиональной деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций
компетенции	этапы	знания, умения, навыки и опыт
ОПК-1 способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности	1 уметь	решать стандартные задачи профессиональной деятельности с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
	2 владеть	приемами решения стандартных задач профессиональной деятельности с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
	3 приобрести опыт	решения стандартных задач профессиональной деятельности с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
ОПК-3 готовностью применять систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для иденти-	1 уметь	применять систему фундаментальных знаний для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов

фикации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов	2 владеть	приемами применения фундаментальных знаний для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов
	3 приобрести опыт	применения фундаментальных знаний для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов
ПК-7 готов к участию в составе коллектива исполнителей в разработке транспортных и транспортно-технологических процессов, их элементов и технологической документации;	1 уметь	разрабатывать транспортно-технологические процессы, их элементы и технологическую документацию
	2 владеть	основами логистики
	3 приобрести опыт	разработки стандартного транспортно-технологического процесса
ПК-11 способностью выполнять работы в области производственной деятельности по информационному обслуживанию, основам организации производства, труда и управления производством, метрологическому обеспечению и техническому контролю	1 уметь	выполнять работы в области производственной деятельности по информационному обслуживанию, основам организации производства, труда и управления производством, метрологическому обеспечению и техническому контролю
	2 владеть	приемами выполнения работы в области производственной деятельности по информационному обслуживанию, основам организации производства, труда и управления производством, метрологическому обеспечению и техническому контролю
	3 приобрести опыт	приобрести опыт выполнения работы в области производственной деятельности по основам организации производства, труда и управления производством
ПК-13 владением знаниями организационной структуры, методов управления и регулирования, критериев эффективности применительно к конкретным видам транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования	1 уметь	знаниями организационной структуры, методов управления и регулирования, критериев эффективности применительно к конкретным видам транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования
	2 владеть	приемами управления и регулирования производственных процессов
	3 приобрести опыт	управления и регулирования производственных процессов
ПК-17 готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения	1 уметь	выполнять работы по одной рабочей профессии по профилю производственного подразделения
	2 владеть	приемами выполнения работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения
	приобрести опыт	выполнения работы по одной рабочей профессии по профилю производственного подразделения
ПК-22 готовностью изучать и анализировать необходимую информацию, технические	1 уметь	изучать и анализировать необходимую информацию, технические данные, показатели и результаты работы по совершенствованию

данные, показатели и результаты работы по совершенствованию технологических процессов эксплуатации, ремонта и сервисного обслуживания ТиТТМО различного назначения, их агрегатов, систем и элементов, проводить необходимые расчеты, используя современные технические средства		технологических процессов эксплуатации, ремонта и сервисного обслуживания
	2 владеть	методикой проведения необходимых расчетов, используя современные технические средства
	3 приобрести опыт	использования показатели и результаты работы по совершенствованию технологических процессов эксплуатации, ремонта и сервисного обслуживания ТиТТМО
ПК-33 владением знаниями основ физиологии труда и безопасности жизнедеятельности, умением грамотно действовать в аварийных и чрезвычайных ситуациях, являющихся следствием эксплуатации транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования	1 уметь	применять знания физиологии труда и безопасности жизнедеятельности, умением грамотно действовать в аварийных и чрезвычайных ситуациях, являющихся следствием эксплуатации транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования
	2 владеть	приемами физиологии труда и безопасности жизнедеятельности, умением грамотно действовать в аварийных и чрезвычайных ситуациях, являющихся следствием эксплуатации транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования
	3 приобрести опыт	организации и управления трудовой деятельностью на производстве с учетом безопасности
ПК-34 владением знаниями правил и технологии монтажа, наладки, испытания и сдачи в эксплуатацию ТиТТМО, используемого в отрасли, конструкций, инженерных систем и оборудования предприятий по эксплуатации и ремонту техники	1 уметь	проводить монтаж транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования
	2 владеть	инструментами и оборудованием для монтажа ТиТТМО
	3 приобрести опыт	использования инструментов и оборудования для монтажа ТиТТМО
ПК-35 владением методами опытной проверки технологического оборудования и средств технологического обеспечения, используемых в отрасли	1 уметь	оценивать техническое состояние транспортной техники с использованием диагностической аппаратуры и по косвенным признакам
	2 владеть	приемами использования диагностической аппаратуры
	3 приобрести опыт	оценки технического состояния транспортной техники по косвенным признакам
ПК-36 готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения	1 уметь	выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения
	2 владеть	приемами работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения
	3 приобрести опыт	выполнения работы по одной рабочей профессии по профилю производственного подразделения

4. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1 Первая производственная практика проводится в конце второго курса обучения после изучения основных дисциплин, дающих знания, умения и навыки, которые требуют закрепления и совершенствования на производственно-технологическом опыте.

4.2 Логическая и содержательно-методическая взаимосвязь первой производственной практики

Дисциплины, на освоении которых базируется данная практика: «Гидравлика и гидропневмопривод», «Детали машин и основы конструирования», «Теплотехника», «Материаловедение. Технология конструкционных материалов», «Общая электроника и электротехника», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Триботехника».

Логическая и содержательная связь состоит в том, что студенты до начала первой производственной практики получают основы технической подготовки по общепрофессиональным дисциплинам, что дает им возможность успешно освоить программу практики в части освоения сложных электронных приборов, гидравлических и гидропневматических инструментов, понимать основы метрологии и измерений параметров, иметь представление о материалах

Дисциплины, для которых прохождение данной практики необходимо как база: «Силовые агрегаты», «Основы технологии производства и ремонта Т и ТТМО», «Технологические процессы технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО», «Основы работоспособности технических систем», «Рабочие процессы, конструкция и основы расчета Т и ТТМО».

С последующими дисциплинами прослеживается методическая связь, так как в результате прохождения практики будут созданы условия для их успешного изучения.

5. ОБЪЕМ (ТРУДОЕМКОСТЬ) И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПРАКТИКИ, ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ ПО НЕЙ

Объем (трудоемкость) и продолжительность практики по очной и заочной форме обучения 144 часа, 4 ЗЕТ, 2/3 недели

Формой аттестации студентов по практике является дифференцированный зачет (с оценкой «отлично», «хорошо», «удовлетворительно»)

6. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Разделы (этапы) практики и их содержание	Объем раздела (этапа), час	Формы контроля, аттестации
Организация практики	4	
Подготовительный этап	8	
Производственный этап	120	Промежуточная аттестация
Подготовка отчета по практике	12	Аттестация
Итого	144	Дифференцированный зачет по отчету по практике

7. ФОРМЫ И ТРЕБОВАНИЯ К ОТЧЕТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ

Промежуточная аттестация проводится в Учебно-производственном Центре техникума отраслевых технологий экзаменационной комиссией Центра после обучения.

Аттестация по итогам практики осуществляется на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета и дневника студента с отзывом руководителя практики от организации (предприятия), заверенным печатью. Отчет по практике составляется в соответствии с требованиями программы и с учетом индивидуального задания, записанного в дневнике.

Студент на основании программы практики и собранного материала в Центре должен написать отчет по практике.

Оформление и сдача отчета по практике проводится по окончании практики.

Отчет оформляется на листах А-4. Отчеты сдаются на кафедру.

Примерное содержание отчета:

1. Разборка, сборка узлов и агрегатов объектов Т и ТТМО, устранение неисправностей
2. Диагностика узлов, агрегатов и деталей объектов Т и ТТМО.
3. Выполнение слесарно-механических работ
4. Оформление отчетной документации по техническим процессам.

По окончании производственной практики сдается отчет одновременно с заполненным дневником производственной практики.

Аттестация по итогам практики осуществляется на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам аттестации выставляется дифференцированный зачет с оценкой («отлично», «хорошо», «удовлетворительно»).

Студенты, не выполнившие программы практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программы практики без уважительной причины или получившие отрицательную оценку, как правило, должны быть отчислены из академии за невыполнение учебного плана согласно «Положение об организации практик курсантов и студентов».

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

8.1 Основная литература.

№ п/п	Автор (ы)	Заглавие	Город, издательство, год издания, кол-во стр.	Вид издания, гриф	Кол-во экз. в библиотеке
1	Л.В. Лебедев	Технология машиностроения - 2 ое изд., стер.	М.: Академия, 2008.-528 с.	учебник	2
2	Епифанов Л.И., Епифанова Е.А.	Техническое обслуживание и ремонт автомобилей	М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2009.	учебник	20
3	В.С. Кланица	Охрана труда на автомобильном транспорте:	М.: Издательство «Академия», 2010.	учебное пособие	20
4	В. М. Виноградов	Организация производства технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей: В. М. Виноградов, И. В. Бухтеева, В. Н. Редин. - 2-е изд., перераб.	М.: Изд. центр "Академия, 2012. - 528 с.	учебное пособие	1
5	В. М. Виноградов	Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей. Механизмы и приспособления: В. М. Виноградов, И. В. Бухтеева, А. А. Черепяхин.	М.: ФОРУМ, 2010. - 272 с.	учебное пособие	15
6	И. С. Туревский	Техническое обслуживание автомобилей зарубежного	М.: ИД "Форум", 2015. - 208 с.	учебное пособие	15

		производства			
7.	И. Л. Алексеев	Диагностирование и техническое обслуживание систем, обеспечивающих безопасность движения автомобиля: И.Л. Алексеев, Г.А. Гусев, В.В. Новиков	Калининград: Изд-во БГАРФ 2015.-94 с.	учебное пособие	10

8.2 Дополнительная литература.

№ п/п	Автор (ы)	Заглавие	Город, издательство, год издания, кол-во стр.	Вид издания, гриф	Кол-во экз. в библиотеке
1	Адашкин А.М., Зуев В.М.	Материаловедение (металлообработка)	М: ОИЦ «Академия», 2008. – 288 с	Учеб. пособие	
2	Борилов А.Б.	Диагностика технического состояния автомобиля, практикум контролера технического состояния автотранспортных средств	Ростов на Дону, Феникс, 2008 – 205с.		

9. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ИНТЕРЕНТ-РЕСУРСЫ ПРАКТИКИ

9.1 Перечень ресурсов сети 'Интернет'

1. Электронная библиотечная система <http://www.book.ru>
2. Электронная библиотека <http://www.prospekt.org>
3. Техническая библиотека <http://techlibrary.ru/>
4. ТехЛит.ру <http://www.tehlit.ru/>
5. Библиотека технической литературы <http://bamper.info/>
6. Официальный сайт Автотор <http://info.avtotor.ru/>

9.2 Образовательные технологии, в том числе информационные технологии

1. Электронный образовательный портал
2. Задания и методические указания Сайт кафедры www.atesa.ucoz.ru
3. Мультимедийные презентации, видеоролики
4. Обучающий комплекс видео по мерам безопасности при производстве рем. работ.
5. Устройство автомобиля в вопросах и ответах: состоит из обучающей части и контрольных вопросов для проверки знаний <http://avtomobil-1.ru/index.html>

10. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА ПРАКТИКИ

Производственная практика студентов организуется на базе Учебно-производственного Центра колледжа отраслевых технологий расположенного на территории завода «Автотор», также на предприятиях автомобильного транспорта г. Калининграда и области.

Оборудование мастерской и рабочих мест»: автоматизированное рабочее место преподавателя, автоматизированные рабочие места обучающихся, интерактивная доска, наборы

механизированных и немеханизированных инструментов и приспособлений, наглядные пособия (плакаты, таблицы), методические пособия по обработке деталей, станки, верстаки, инструмент: измерительный, поверочный, приспособления и принадлежности.

Оборудование учебной лаборатории и рабочих мест «Устройство узлов объектов Т и ТТМО»: рабочее место преподавателя, автоматизированные рабочие места обучающихся, интерактивная доска, наборы механизированных и немеханизированных инструментов и приспособлений, наглядные пособия (плакаты, таблицы), методические пособия, стенды для разборки и сборки различных агрегатов, верстак с поворотными тисками, подставки под агрегаты, столы монтажные, столик передвижной набор измерительных инструментов, агрегаты, сборочные единицы, механизмы Т и ТТМО.

Оборудование мастерской и рабочих мест «Техническое обслуживание и ремонт»: автоматизированное рабочее место преподавателя, автоматизированные рабочие места обучающихся, интерактивная доска, наборы механизированных и немеханизированных инструментов и приспособлений, учебно-наглядные пособия, инструкционные карты, технологическая документация, учебная и справочная литература, средства информации, станки, заготовки, набор измерительных инструментов, узлы и агрегаты автомобилей. Оборудование медиастудии: проектор, ноутбук, выход в сеть интернет, DVD, доска, парты, стулья.

Тренажеры, тренажерные комплексы: Тренажеры для отработки приемов и операций слесарных работ: при рубке металла, при опиливании металла, при резке металла.

11. ФОС ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРАКТИКЕ

Фонды остаточных знаний приведены в приложении к Программе практики

12. ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

12.1 Подготовка

Подготовка студентов к производственной практике основана на реализации мероприятий организационного и методического характера, создающих основу для достижения заданных показателей качества практики в целом.

Она начинается в конце четвертого семестра и проявляется в виде регулярных встреч и бесед со студентами представителей деканата, кафедры, ответственной за организацию и проведение практики, и, в первую очередь, ответственного за организацию производственной практики от кафедры.

Инструктаж студентов является важнейшим мероприятием по управлению производственной практикой, от качества проведения которого во многом зависит качество практики в целом, отношение студентов к практике на предприятиях, учебная и производственная дисциплина студентов и т.д.

Инструктаж имеет целью:

- информировать студентов о сроках, целях и задачах практики;
- довести до студентов примерное распределение фонда рабочего времени в период практики;
- информировать студентов о местах прохождения практики и о руководителях практики от университета;
- представить студентам старших (ответственных) студентов в каждой группе практикантов;
- довести до сведения особенности прохождения практики на конкретном предприятии;
- установить время и место сбора студентов на предприятии;
- сообщить требования по написанию отчета и срокам его сдачи;
- выдать студентам программу практики и индивидуальные задания на практику;
- напомнить студентам, какие документы они должны иметь при себе для трудоустройства на период практики на предприятии;

- в обязательном порядке, под роспись осветить вопросы соблюдения студентами правил техники безопасности и охраны труда (обеспечения безопасности жизнедеятельности) во время практики на предприятии;

Осветить вопросы режима работы предприятия, правила внутреннего распорядка, учебно-производственной и этико-моральной дисциплины студентов во время практики.

12.2. Индивидуальные задания

Индивидуальное задание должно включать проработку следующих вопросов в период производственной практики:

1. Осуществить выбор заготовки и провести анализ точности механической обработки заготовки в действующем производстве.

2. Выполнить расчет технологической оснастки (или ее отдельных элементов), используемой в разработанном технологическом процессе.

3. Подсчитать себестоимость одной из технологических операций и наметить пути ее снижения.

4. Ознакомиться с действующими на предприятии системами автоматического программирования обработки, САПР ТП и описать их.

5. Ознакомиться с составом и компоновкой действующих на предприятии автоматических и поточных линий и описать их.

6. Описать действующую в цехе систему оплаты труда станочников.

7. Принять участие в проектировании новых узлов и схем для специальных средств автоматизации производства, промышленных роботов, технологической оснастки.

8. Выполнить анализ научно-технической информации и патентный поиск в заданной области.

9. Подготовить реферат по теме выполняемой научно-исследовательской работы.

12.3 Во избежание несчастных случаев на практике студенты должны хорошо знать и неукоснительно выполнять правила техники безопасности.

1. Перед убытием на практику кафедра (ответственный за организацию учебной практики) организует для студентов вводный инструктаж по охране труда и технике безопасности в период практики.

Студенты, не прошедшие вводный инструктаж по охране труда и технике безопасности, к прохождению практики не допускаются.

2. На предприятии–базе практики соответствующими службами проводится вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочих местах. Особое внимание необходимо уделять следующим вопросам:

- правилам внутреннего распорядка и трудовой дисциплине;
- правилам, инструкциям и нормам по технике безопасности, промышленной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности;
- санитарно-гигиеническим мероприятиям, проводимым в цехе;
- порядку регистрации и учета несчастных случаев на предприятии;
- правам и обязанностям должностных лиц, отвечающих за технику безопасности и безопасность жизнедеятельности;
- приемам безопасной работы на металлорежущем, сборочном и прочем оборудовании;
- защитным приспособлениям для глаз и рук, используемым при обработке металлов резанием;
- охране окружающей среды и безопасности жизнедеятельности.

При переводе студентов на другое рабочее место службами предприятия проводится повторный инструктаж на новом рабочем месте.

Студент может быть переведен на другое рабочее место только с согласия руководителя практики от университета.

12.4 В процессе контроля за ходом производственной практики осуществляется оперативное управление выполнением программы практики, графика ее прохождения и индивидуального задания.

Со стороны вуза практику контролируют руководитель практики, заведующий кафедрой, представители деканата и ректората. Контролирующий должен принимать оперативные меры по устранению выявленных недостатков, а о серьезных недостатках, случаях травматизма немедленно докладывать руководству вуза и предприятия – базы практики. Продолжительность рабочей недели студентов при прохождении производственной практики в организациях должна составлять не более 40 часов (ст. 91 ТК РФ).

12.5. При изучении мероприятий по охране природы на предприятии студентам следует собрать следующие материалы:

- вопросы использования вторичных материальных и энергетических ресурсов (утилизация отходов, использование отработанных автомобильных эксплуатационных материалов и т.д.),

- методы очистки сточных вод (при наличии);

- вопросы планирования мероприятий по охране природы и порядок внедрения экологически чистых технологических процессов при ТО и ремонте.

12.6 Изучение практических приёмов сборочных работ и контроля состояния объектов Т и ТТМО

Студент должен овладеть практическими умениями и навыками выполнения отдельных видов сборочно-разборочных работ, а также отдельных агрегатов и узлов посредством дублирования профессии слесаря, сдать зачёт руководителям практики от предприятия и вуза, получить соответствующую отметку в дневнике практики.

Студент может приступить к дублированию рабочей профессии только после получения и оформления в установленном порядке инструктажа по технике безопасности.

В процессе дублирования рабочей профессии студент должен подробно изучить конструкцию и принцип действия применяемого оборудования, имеющегося на предприятии, инструкции по эксплуатации оборудования в нормальном режиме и аварийных ситуациях, овладеть передовыми приемами труда.

13. СВЕДЕНИЯ О ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ И ЕЕ СОГЛАСОВАНИИ

Программа **Первой производственной практики** представляет собой компонент образовательной программы бакалавриата по направлению подготовки 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» и соответствует учебному плану, утвержденному 30 марта 2016 г., и действующему для студентов, принятых на первый курс в 2014 году (начиная с 01.09.2016 года).

Виды профессиональной подготовки: - производственно-технологическая; - расчетно-проектная; экспериментально-исследовательская; - организационно-управленческая.

Автор программы **к.т.н., доцент** кафедры «Автомобильный транспорт и сервис автомобилей» Щеглов В.А.

Программа практики рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Автомобильный транспорт и сервис автомобилей» (**протокол № 7 от 16 марта 2016 г.**)
Заведующий кафедрой "АТиСА" _____ /Чечёткина А.А./

Программа практики рассмотрена и одобрена на заседании методической комиссии транспортного факультета (**протокол № 7 от 17 марта 2016 г.**)
Председатель методической комиссии _____ /Соболин В.Н./

Согласовано
Начальник УМ и ПП

